

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью ГСИ Волгоградская фирма "Нефтезаводмонтаж"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	53	53	0	0	53	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	53	53	0	0	53	0	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного характера	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Рабочие																						
586	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
587	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
588	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
589	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
	машинах 4 разряда																						
590	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
591	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
592	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
593	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
594	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
595	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
596	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
597	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
598	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
599	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
600	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
	машинах 5 разряда																						
601	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
602	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
603	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
604	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
605	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
606	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
607	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
608	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
609	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
610	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
611	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
	машинах 6 разряда																						
612	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
613	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
614	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
615	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
616	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
617	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
618	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
619	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
620	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
621	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
622	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
623	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
624	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
625	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
626	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
627	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
628	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
629	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
630	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
631	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
632	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
633	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
634	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
635	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
636	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
637	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
638	Газосварщик 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да